



OFÍCIO CIRCULAR SIDI Nº 03/2021

Recife, 20 de março de 2021

Prezados Senhores,

Informamos que das **172.000 doses Sinovac/Butantan** recebidas no dia 20.03.21 e mais utilização de 11.400 do estoque estadual, serão distribuídas 176.380 doses para 72% dos Idosos de 70 a 74 anos. E 7.020 para 2% dos Trabalhadores da saúde. Ressaltamos que essas doses são **para utilização exclusiva das D1 do esquema**, de acordo com o Sétimo informe Técnico do Ministério da Saúde do Plano Nacional de Operacionalização Contra a Covid-19 (**Tabela 1**)

Além disso, 36.000 doses recebidas pelo Ministério da Saúde e mais utilização de 2.495 doses do estoque estadual da **Vacina Astrazeneca**, totalizando 38.495 doses referente a 60% das Povos e Comunidades Tradicionais Quilombolas, recebidas no dia 20.03.21 (**Tabela 1**).

Com isso o Estado de Pernambuco avança no Plano Operacional da Vacinação contemplando o 11º grupo (**Tabela 2**) somando um total de 1.260.960 vacinas distribuídas.

Aproveitamos a oportunidade para esclarecer e descrever, a fim de ajustar as doses distribuídas na Sétima Distribuição do **dia 17.03.2021**, à estratégia orientada pelo Ministério da Saúde. De acordo com a proposição anterior: Foram recebidas **198.600** Doses na última entrega ocorrida **dia 17 de março**, destinadas a 6% dos Trabalhadores da Saúde e 47% dos Idosos de 75 a 79 anos. Conforme nova orientação do Ministério as doses atenderão:

Fica estabelecida utilização para proposição seguinte:

A 12% dos Trabalhadores da Saúde e 88% dos Idosos de 75 a 79 anos **para utilização exclusiva das D1 do esquema**. De acordo com a (**Tabela 3**).

Tabela1 - Oitava Distribuição Sinovac/Butantan e Astrazeneca para Municípios Pernambucanos
OITAVA DISTRIBUIÇÃO(*)
SINOVAC/BUTANTAN: 172.000
ASTRAZENECA: 36.000
ESTOQUE ESTADUAL: 11.400 BUTANTAN
ESTOQUE ESTADUAL: 2.495 ASTRAZENECA
2% TRABALHADOR (**)
72% IDOSOS 70 A 74(***)
60% COMUNIDADE QUILOMBOLA(****)
(*)Refere-se utilização exclusiva das D1 do esquema
(**) Contemplando total de 94% da População de vacinas para Trabalhadores distribuídas
(***)Contemplando total de 72% de Idosos de 70 a 74 anos distribuídas
(****)Contemplando total de 60% de Comunidade Quilombola

Tabela2- Plano Operacional de Vacinação por Grupos Prioritários

RECEBIMENTOS E DISTRIBUIÇÕES	
Grupos Prioritários contemplados com as doses distribuídas até 20.03.2021	(%)Alcançado
1- Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas	100%
2- Pessoas com deficiência institucionalizadas	100%
3- Povos indígenas vivendo em terras indígenas	100%
4- Trabalhadores de saúde	94%
5- Pessoas de 90 anos ou mais	100%
6- Pessoas de 85 a 89 anos	100%
7- Pessoas de 80 a 84 anos	100%
8- Pessoas de 75 a 79 anos	100%
9- Povos e com unidades tradicionais Ribeirinhas	Próxim as Etapas
10- Povos e comunidades tradicionais Quilombolas	60%
11- Pessoas de 70 a 74 anos	72%
12- Pessoas de 65 a 69 anos	Próxim as Etapas
13- Pessoas de 60 a 64 anos	Próxim as Etapas
14- Pessoas de 18 a 59 anos com comorbidades	Próxim as Etapas
15- Pessoas com deficiência permanente	Próxim as Etapas
16- Pessoas em situação de rua	Próxim as Etapas
17- População privada de liberdade	Próxim as Etapas
18- Funcionários do sistema de privação de liberdade	Próxim as Etapas
19- Trabalhadores da educação do ensino básico (creche, pré escolas, ensino fundamental, ensino médio, profissionalizantes e EJA)	Próxim as Etapas
20- Trabalhadores da educação do ensino superior	Próxim as Etapas
21- Forças de segurança e salvamento	Próxim as Etapas
22- Forças Armadas	Próxim as Etapas
23- Trabalhadores de transporte coletivo rodoviário de passageiros	Próxim as Etapas
24- Trabalhadores de transporte metroviário e ferroviário	Próxim as Etapas
25- Trabalhadores de transporte aéreo	Próxim as Etapas
26- Trabalhadores de transporte aquaviário	Próxim as Etapas
27- Caminhoneiros	Próxim as Etapas
28- Trabalhadores portuários	Próxim as Etapas
29- Trabalhadores industriais	Próxim as Etapas

Tabela3- Sétima Distribuição Sinovac/Butantan para Municípios Pernambucanos
SÉTIMA DISTRIBUIÇÃO(*)
SINOVAC/BUTANTAN: 198.600
12% TRABALHADOR
88% IDOSOS 75 a 79(**)
(*)Refere-se utilização exclusiva das D1 do esquema
(**)Contemplando total de 100% de Idosos de 75 a 79 anos

Por fim, reforçamos que todas as doses distribuídas para os grupos prioritários nessas entregas, referem-se à utilização exclusiva das Doses 1 do esquema vacinal. Como também reforçamos que a realização da Dose 2 deve ocorrer até 4 semanas após a primeira, para que haja a finalização do esquema vacinal conforme nota oficial publicada pelo Ministério da Saúde.

Atenciosamente,

Ana Catarina de Melo Araujo
Superintendência de Imunizações e das Doenças Imunopreveníveis



Documento assinado eletronicamente por **Ana Catarina de Melo Araujo**, em 20/03/2021, às 14:44, conforme horário oficial de Recife, com fundamento no art. 10º, do [Decreto nº 45.157, de 23 de outubro de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.pe.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **12427686** e o código CRC **D5564652**.

SECRETARIA ESTADUAL DE SAÚDE DE PERNAMBUCO

Rua Dona Maria Augusta Nogueira, 519, - Bairro Bongi, Recife/PE - CEP 50751-530, Telefone: